

한눈에 보는 사양

정격 하중

500kg

상판 높이

295 ~ 1,020mm

상판 크기

900 × 600mm

맨 위까지

페달 약 25번

유압유

출고 때 약 0.35L

A/S 접수

heejo.co.kr/as

또는 031-472-

7540

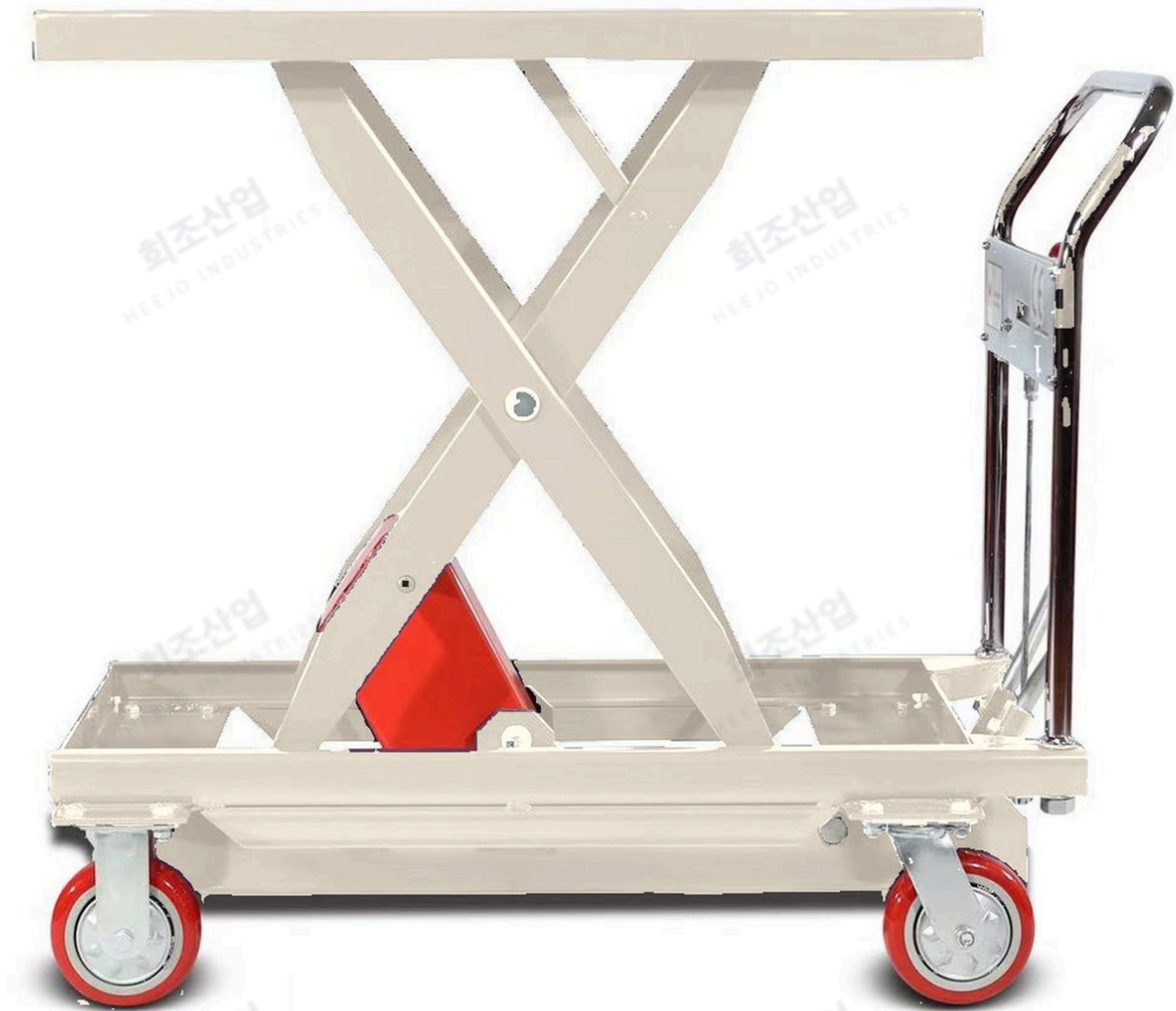
01 장비 각 부분

상판, 가위 다리, 유압 실린더(펌프 일체), 발판 페달, 하강 레버, 밀대 손잡이, 브레이크 달린 6인치 바퀴로 이루어져 있습니다.



HEEJO
희조산업 주식회사

수동 테이블 리프트 HJ-TB500



HEEJO
희조산업 주식회사

옆에서 본 모습 — 가위 다리와 유압 실린더

발판 페달을 밟으면 유압 실린더가 가위 다리를 밀어 상판이 올라갑니다. 밀대 손잡이에 달린 하강 레버를 누르면 실린더의 기름이 빠지면서 천천히 내려갑니다. 전기를 쓰지 않습니다.

02 안전 먼저 — 이것만은 꼭

정격 500kg을 넘기지 말 것, 상판에 사람이 타지 말 것, 상판을 올린 채 옮기지 말 것, 평평한 바닥에서만 쓸 것, 내릴 때는 레버를 천천히 누르고 상판 아래에 손발을 두지 말 것.

위험

아래를 지키지 않으면 크게 다치거나 사망할 수 있습니다.

- 조립하거나 쓰기 전에 이 설명서를 끝까지 읽어 주세요.
- 장비와 설명서의 경고 표시를 읽고 따라 주세요. 경고 표시가 떨어지거나 안 보이면 새로 붙여 주세요.
- 테이블 리프트를 원래 용도 외에 쓰지 마세요.
- 쓰기 전에 움직이는 부분이 어긋나거나 걸리지 않는지, 부서진 부품이 없는지 확인하고, 손상된 곳은 고친 뒤 쓰세요.
- 사람이 상판에 앉거나 타지 마세요. 상판이 기울면 크게 다칠 수 있습니다.
- 정격 하중(500kg)을 넘겨 싣지 마세요.
- 짐을 올리거나 옮기기 전에 짐을 고정하세요. 상판을 올린 채로 옮기지 마세요.
- 평평하고 매끈한 바닥에서만 쓰세요.
- 내릴 때는 하강 레버를 천천히 눌러 속도를 조절하고, 내려가는 동안 상판 아래에 손·발을 두지 마세요.

03 처음 받았을 때 — 구성품과 조립

상자를 열어 운송 중 손상을 확인한 뒤, 밀대 손잡이·하강 레버 연결·발판 페달 순서로 조립합니다.

상자를 열어 운송 중 손상이 없는지 확인하고, 손상이 있으면 바로 판매처와 운송사에 알려 주세요.

구성품

품목	수량
본체	1
밀대 손잡이	1
발판 페달	1
φ20 톱니 와셔 · φ20 평와셔 · M20 너트	각 2
φ8×24 둥근머리 리벳 · φ8 평와셔 · φ3×20 분할 핀	각 1
M8×20 볼트 · φ8 스프링 와셔	각 2
설명서	1

1. 밀대 손잡이를 본체에 20mm 평와셔·톱니 와셔·너트로 끼웁니다. 아직 꽉 조이지 마세요. (그림 1)
2. 하강 레버의 연결 로드를 조절 이음쇠에 φ8×24 리벳, 8mm 와셔, 3.0×20 분할 핀으로 연결합니다. (그림 3)
3. 1번의 와셔와 너트를 꽉 조여 손잡이를 고정합니다.
4. 발판 페달을 8mm 스프링 와셔와 M8×20 볼트로 끼웁니다. (그림 2·4)

Figure 1

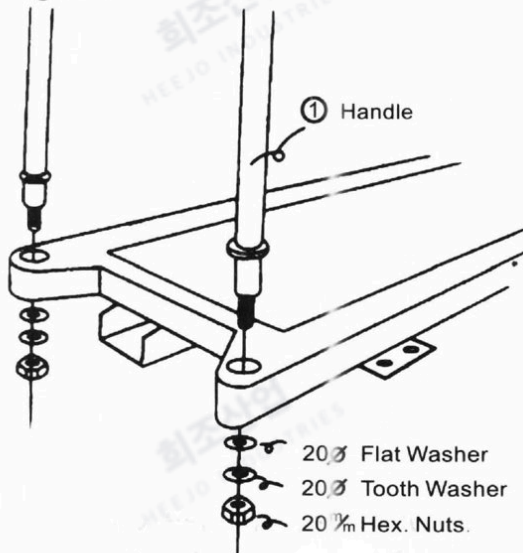


Figure 2

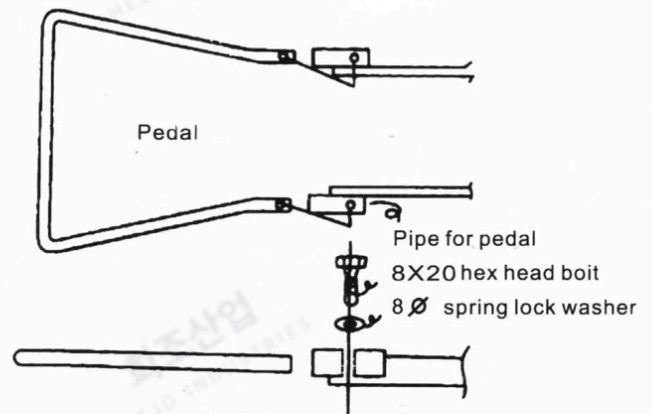


그림 1 밑대 손잡이 · 그림 2 발판 페달

Figure 3

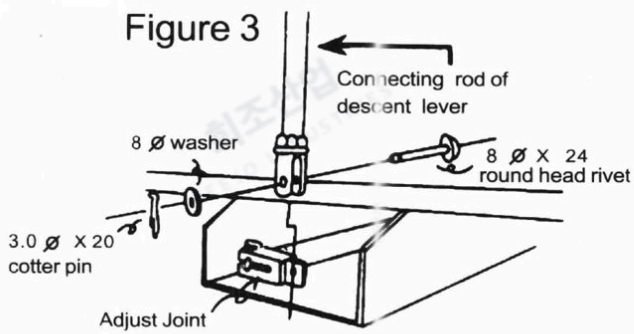


Figure 4

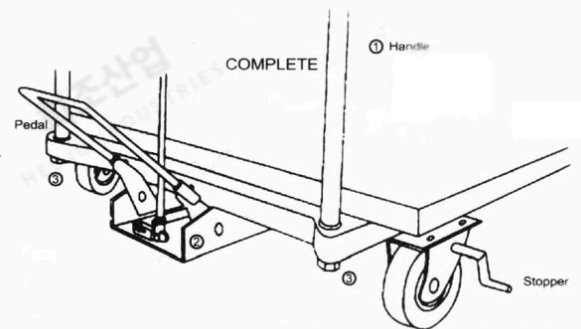


그림 3 하강 레버 연결 · 그림 4 조립 완성

04 올리기·내리기

바퀴 브레이크를 잠그고 발판 페달을 밟아 올립니다(맨 위까지 약 25번). 하강 레버를 누르면 천천히 내려가고, 누르는 힘으로 속도를 조절합니다.

Figure 5

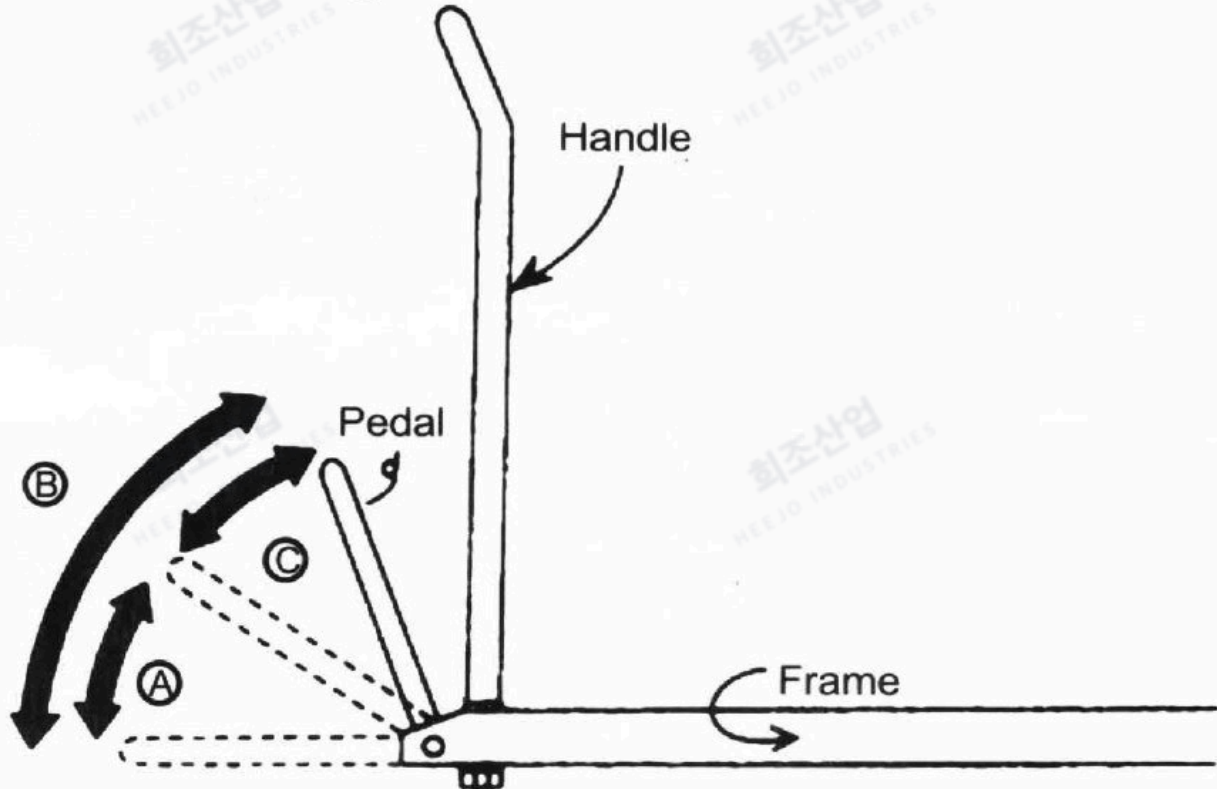


그림 5 발판 페달로 올리기

순서

순서	
올리기	① 바퀴 브레이크를 잠급니다 ② 발판 페달을 밟습니다 ③ 원하는 높이까지 반복합니다 — 맨 위까지 약 25번
내리기	① 바퀴 브레이크를 잠급니다 ② 하강 레버를 누르면 천천히 내려갑니다 — 누르는 힘으로 속도를 조절합니다

주의

짐을 싣고 내릴 때는 항상 바퀴 브레이크를 잠가 주세요.

05 하강 속도 조절·공기 빼기

하강 속도는 출고 때 맞춰져 있고, 조절 나사(A)로 빠르게·느리게 바꿉니다. 처음 받았을 때 펌프질이 헛돌면 상판을 끝까지 몇 번 올렸다 내려 공기를 뺍니다.

Figure 6

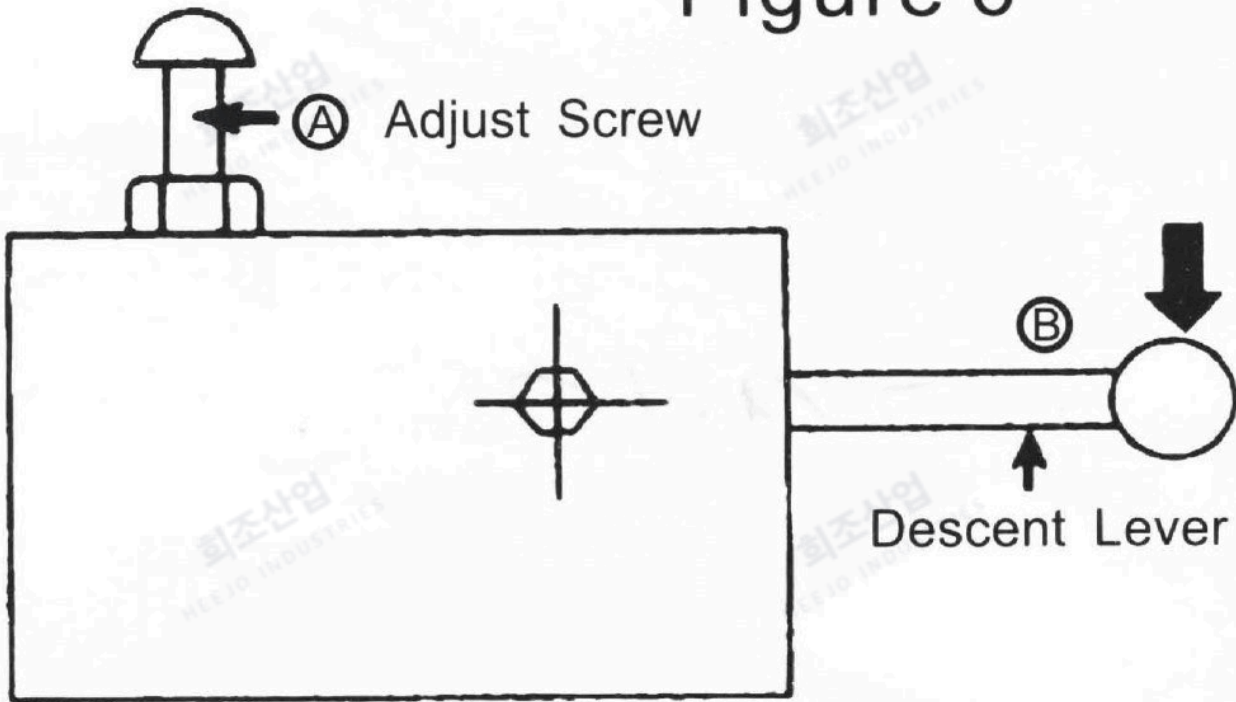


그림 6 A 조절 나사 · B 하강 레버

하강 속도는 출고 때 맞춰져 있습니다. 더 빠르게 또는 느리게 하려면 조절 나사(A)를 돌려 맞춥니다.

참고

운송 중 펌프에 공기가 들어갈 수 있습니다. 페달을 밟아도 잘 안 올라가면 상판을 끝까지 올렸다 내리기를 몇 번 하면 공기가 빠집니다.

06 점검·유압유 보충

매달 움직이는 부분에 두 번 그리스, 바퀴 상태 확인, 쓰지 않을 땐 상판을 끝까지 내려 보관. 유압유는 출고 때 약 0.35L — 부족하면 상판을 받침목으로 고정하고 오일 마개 구멍 아래 끝에서 3~6mm 아래까지 채웁니다.

- 매달 움직이는 부분마다 2번 그리스를 발라 주세요.
- 바퀴가 잘 굴러가는지, 닳지 않았는지 확인하세요.
- 쓰지 않을 때는 상판을 끝까지 내려 보관하세요.
- 유압 실린더에서 기름이 새는지 확인하세요. 출고 때 유압유가 약 0.35L 들어 있습니다.

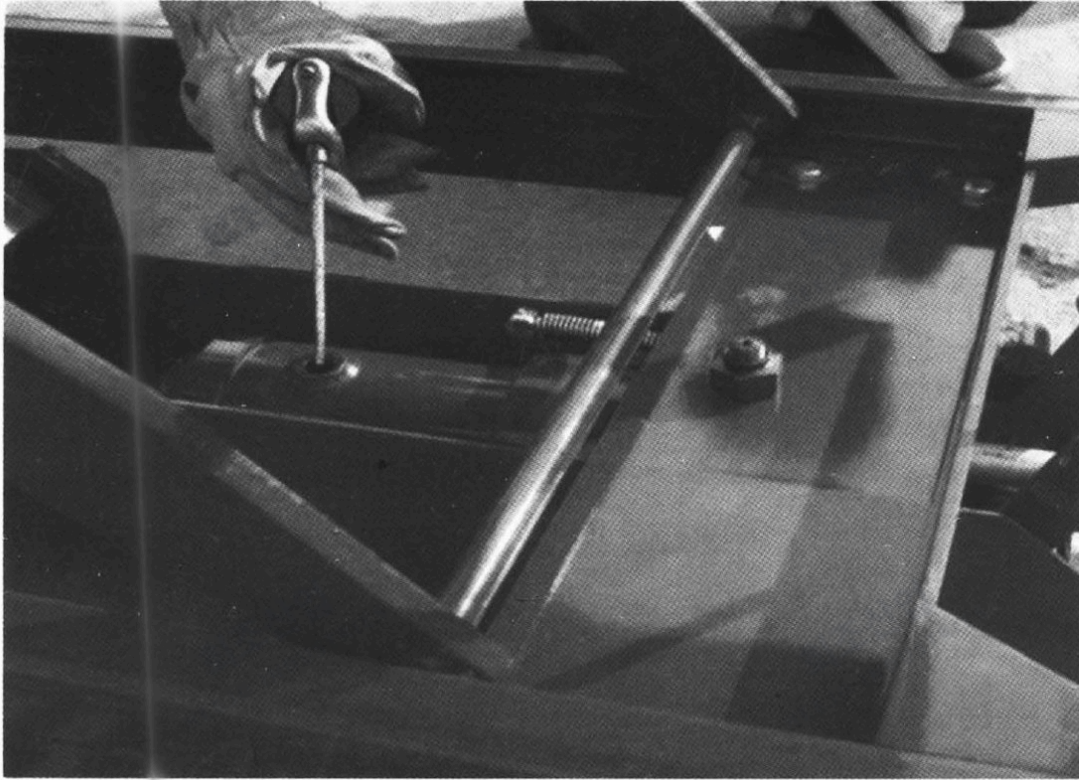


Figure 8

그림 8 유압유 넣기

1. 상판을 올려 유압 실린더가 드러나게 하고, 상판과 프레임 사이에 받침목을 끼워 상판이 내려오지 않게 합니다.
2. 실린더의 오일 마개를 빼고 유압유를 넣습니다. 기름 높이는 마개 구멍 아래 끝에서 3~6mm 아래가 맞습니다.
3. 다 넣으면 오일 마개를 다시 잠그고 받침목을 뺍니다.

위험

받침목 없이 상판 아래에 손을 넣지 마세요. 하강 레버가 눌리면 상판이 내려옵니다.

07 이럴 땐 이렇게

안 올라가면 유압유 부족이나 펌프 공기부터, 올린 상판이 저절로 내려가거나 기름이 새면 실린더 씌 문제라 A/S로. 사진이나 짧은 영상을 보내 주시면 필요한 부품을 바로 알려 드립니다.

이런 증상이면	먼저 해 보실 것	그래도 안 되면
페달을 밟아도 안 올라감	유압유 양 확인·보충, 상판을 끝까지 올렸다 내려 공기 빼기	A/S 문의 — 펌프 안 밸브·쇠구슬 청소 또는 교체
올린 상판이 버티지 못하고 서서히 내려감	하강 레버가 덜 돌아와 있지 않은지 확인	A/S 문의 — 하강 밸브 청소 또는 O링 교체
하강 레버를 눌러도 안 내려감	짐을 내리고 다시 시도	A/S 문의 — 하강 밸브 막힘 또는 O링 교체
기름이 샘	사용을 멈추고 새는 자리 사진 찍기	A/S 문의 — 씰 교체
너무 빨리·느리게 내려감	조절 나사(A)로 속도 맞추기	A/S 문의

참고

씰·밸브는 부품만 받아 교체하실 수도 있습니다. 새는 자리나 증상 사진을 보내 주시면 맞는 부품을 골라 드립니다.

08 사양

정격 500kg, 상판 높이 295~1,020mm, 상판 900×600×47mm, 6인치(φ150) 바퀴, 맨 위까지 페달 약 25번.

항목	HJ-TB500
정격 하중	500kg
상판 높이 (다 내렸을 때 ~ 최고)	295 ~ 1,020mm
상판 크기 (길이×폭×두께)	900 × 600 × 47mm
맨 위까지 페달 횟수	약 25번
바퀴	φ150 (6인치), 브레이크 포함
자체 무게	115kg

09 A/S·부품 문의

고장이 반복되거나 조치가 어려우면 연락 주십시오. 장비 명판의 **제조번호(Serial No.)**와 증상 사진을 함께 보내 주시면 더 정확하게 안내해 드릴 수 있습니다.

구분	연락처
전화	031-472-7540
이메일	sales@heejo.co.kr
온라인 접수	heejo.co.kr/as
본사 · 물류센터	경기도 화성시 팔탄면 시청로677번길 77

© 희조산업주식회사 · HJ-TB500-U/2025-12 · 이 설명서는 장비에서 분리하지 말고 항상 장비와 함께 보관하십시오.